

IMPIX

製造企業の AX転換を成功に導く オーダーメイドのパートナー

Your Tailored Success Partner
for a Successful AX (AI Transformation) in Manufacturing

Intelligent Information System | 株式会社イムピクス

CEO GREETING

ごあいさつ

イムピクスは、ITと産業製造の現場で積み上げてきた20年以上の技術力とノウハウをもとに、製造・エネルギー・公共インフラ産業のAX（AI Transformation）転換を牽引する AI自律制御の専門企業です。

当社は多様な産業群との協業を通じて、自社のデータ基盤AIプラットフォーム A²LAB を中心に 製造現場の自律性と連結性を高め、工程・設備・運営が有機的に統合される「AI自律製造環境」を実現してまいりました。さらにRE100の履行とカーボンニュートラルの実現に向けたエネルギー転換分野へも事業を広げています。

イムピクスは、先端技術と現場実用性の融合、そして信頼と協業の組織文化を土台に、持続可能な産業エコシステムをつくり上げることで、グローバル競争力を確保できる戦略的成功パートナーとなります。

株式会社イムピクス 代表取締役 イ・サンホ

ABOUT US

会社概要

Brand Story

顧客のための最大の価値、家族のための最高の価値、社会のための最善の価値を提供し、満たすことと分かち合うことを実践する自律製造の専門企業として、技術を超えて共に成長する哲学を実現します。

Business Domain

スマートファクトリー

自律製造ソリューション

スマートファクトリー構築・システム統合

製造AX戦略コンサルティング

システム運用・保守

エネルギー効率化

データ標準化

設立	2000年1月10日
代表取締役	イ・サンホ
資本金	5.5億ウォン
売上高	130億ウォン（2024年 連結決算基準）
拠点	本社（ソウル）、梁山R&Dセンター、釜山支社、昌原支社、光州支社
所在地	ソウル特別市 東大門区 川湖大路375 ハギンビル3F

※ 本資料の数値は2025年9月時点の国文会社案内に基づきます。

TRACK RECORD

実績

多様な業種の大企業・中堅・中小企業 100社あまりを顧客として確保し、
スマートファクトリーおよび自律製造プロジェクトの遂行とソリューション供給は累計およそ700回にのぼります。

100社+
顧客企業

700回
プロジェクト・供給実績（累計）

2000年
創業 | Intelligent Information System

大企業

SKハイニックス、アモーレパシフィック、韓国コルマ、コスマックス、エルアンドエフ、ハンミ薬品、鍾根堂、ユハンキンバリー

中堅企業

ヒュオンス、鍾根堂健康、コレンス、大象ウェルライフ、ハンドク、レイクマテリアルズ、クァンジン、ハイレックス大同、大同ギア、江南ジェビスコ、TKG、YUPOONG、大林、SKバイオテック、コレンスEM、ヒュオンス ネイチャー、ヒュオンス フーディエンス、コルマスク

中小企業

HKC、TND、又星精工、大賢ハイテック、DAEMO、NOBEL精密金属、TIRON、信友バルブ 忠武タオル、ソヤグリンテック、トゥボ食品、ヒチャン乳業

上記は製造業の顧客企業を事業規模順に記載したものです。このほか物流・IT・通信・金融分野にも顧客企業があります。

共同研究・国家事業のパートナー | 韓国産業技術振興院（KIAT）、科学技術情報通信部、中小ベンチャー企業部、産業通商資源部、情報通信産業振興院（nipa）、韓国生産技術研究院（KITECH）、韓国電子技術研究院（KETI）、漢陽大学校、KAIST

HISTORY

沿革

2024

自己適応AI基盤 二次電池モジュールパック全周期統合システムの開発／製造ドメイン（LMM）基盤 知能インサイトワーカー技術の開発／太陽光の再活用・再使用体系構築に向けたAI基盤 全周期 太陽光モジュール履歴管理技術の開発／製造データ標準化事業／先導型スマート工場構築事業／**大同ドア** メキシコ海外工場MES構築プロジェクト／**コレンス** 自律型工場構築事業

2023

鍾根堂 メタバースファクトリー構築／**鍾根堂健康** 出荷履歴システム構築／**大同ギア** MES構築／**韓国機能工社** 製造ロボット先導普及実証事業（現代ロボット）／**レイクマテリアルズ** スマート工場構築の拡散化／**コスマックス** POPシステム高度化に必要なデータ基盤 生産情報管理システム／**大同ドア** 先導型スマート工場・MES構築／**韓国機能工社** Jidokaシステム構築

2022

韓国機能工社 根幹工程 品質予測AI／**コレンス** EGR製造工程 設計知能化・検査知能化／**興亜タイヤ** SCMサプライチェーン知能化／**光進機械** 予知保全／**ナノアイテック** 深絞り工程 品質予測／**大賢ハイテック** 射出成形最適化／**鍾根堂** 製造AI分析／**忠武タオル** 製織設備運転最適化／**HCグローバル** HACCP工程AI／**TKGエコマテリアル** 染色工程最適化

2021

ソヤグリンテック／**ラインオス** ビッグデータ・MES構築／**韓国機能工社** PLM・TMS構築／**大象ウェルライフ** Smart HACCP／**HCグローバル** ビッグデータ・MES構築／**ヒュオンス ネイチャー** ビッグデータ・Smart HACCP／**大同ギア** ビッグデータ・MES構築

2020

SKバイオテック ビッグデータ・MES構築／**コレンス** ビッグデータ・AI自動制御／**鍾根堂製薬** ビッグデータ・REMS構築／**ユハンキンバリー** MES構築／**JVM VMS**・DPS構築／**鍾根堂健康** MES構築／**韓国機能工社** ビッグデータ・MES高度化構築

HISTORY

沿革（2019年以前）

2019	スマート製造革新センター 製造データ エッジ収集の製作事業／ ヒュオンス ネイチャー ビッグデータ・MES構築／ 鍾根堂製薬 ビッグデータ・REMS構築／ ヒチャン乳業 ビッグデータ・MES構築
2018	エスアイアイエル ERP構築・高度化／ HCグローバル ビッグデータ・MES高度化／ JVM R&D QTS構築／ 韓国コルマ ビッグデータ・MES構築／ ハンミ薬品 ビッグデータ・バックアップシステム構築／ コレンス ビッグデータ・MES構築／ 韓国機能工社 MES構築／ 大模エンジニアリング ビッグデータ・モニタリング構築
2017	ジェナックス 信友バルブMES構築／ ヒュオンス ビッグデータ・MES構築／ SKハイニックス 半導体 後工程設備モニタリング
2016	SKハイニックス OFSシステム構築／ 新韓銀行 付加価値税 申告納付システム・資産管理自動化構築・導入業務システム（次世代）／ 新韓カード インドネシア システム構築／ SKハイニックス 高温RFIDタグ／リーダー機／EMIコントローラー支援
2015	韓国インターネット振興院 GCCD／CAMP ホームページ構築（電子政府標準フレームワーク）／ JNS&COMPANY 広報ホームページ構築／HTML5開発方法論 開発ソリューション TSSP リリース／ SKハイニックス 高温RFIDタグ／リーダー機／EMIコントローラー支援
2000	SINCE 2000 創業

SUCCESS STORY

導入事例

製薬・バイオ、食品・化粧品、自動車、その他の産業で積み上げてきた代表的な構築事例です。

SUCCESS STORY

製薬・バイオ

鍾根堂 メタバースファクトリー

クリーンルームで構成された工程を仮想環境に構築し、異常発生時にこれをリアルタイムで遠隔制御できるメタバースファクトリー環境を整備。統合モニタリングと設備の自律制御システムを実現しました。

ヒュオンス 知能型工場

手作業で進めていた工程の全過程を電算化し、ビッグデータソリューションを導入。データの自動収集・記録と、工程の前後過程が品質にどう影響するかを予測分析できる知能型工場を構築しました。

SKバイオテック**電子製造指示記録システム**

過度な文書作業をデジタルへ転換し、レシピ生成からバッチ適格性評価に至るまで、すべての記録を維持管理できるようデジタル文書化プロセスを加速する電子製造指示記録システムを構築しました。

SUCCESS STORY

食品・化粧品

コスマックス 生産履歴管理システム

手書き記録に基づく作業共有から脱し、リアルタイムの工程データ収集、圧力逸脱の検知・アラーム、LOT追跡に基づく品質管理と設備履歴に基づく点検周期最適化システムを実現しました。

ヒュオンス ネイチャー スマートHACCP

原材料の購入・生産・販売にスマートHACCPモニタリングシステムを構築し、重要管理点（CCP）を自動で記録。措置事項などの内容を変更不可能な方式で管理する非可逆性システムを実現しました。

韓国コルマ 品質分析システム

製造タンク内で連続的に行われる細部工程をAIで自動分類し、各細部工程の製造履歴分析を通じて工程改善と原因分析を可能にするAIシステムを構築しました。

自動車

コレンス 自律型工場

AAS基盤の管理モデルとデジタルツイン・AI自律制御システムを構築し、ESG統合管制室を含む自律型工場の標準体系を整備。全社運営の最適化による自律製造環境を実現しました。

韓国機能工社 知能型工場

手作業で進めていた工程の全過程を電算化し、ビッグデータソリューションを導入。データの自動収集記録と、工程の前後過程が品質に及ぼす影響を予測分析する知能型工場を構築しました。

又星精工 K-スマート灯台工場

EDM・切削工程の統合無人自動化に向けたFMSシステムを構築。AI基盤の運転最適化と設備状態シミュレーションにより、事前対応と予測が可能なスマート工場を実現しました。

SUCCESS STORY

その他の産業

SKハイニックス データレイク

高帯域メモリの製造工程にD²（データレイク）ソリューションを納品し、AI基盤のデータ収集・分析・活用環境を実現。標準通信に対応していない装置にはNon-SECS Boxを設置し、すべての設備から統合的なデータ収集を可能にしました。

エルアンドエフ 知能型工場

手作業で進めていた工程の全過程を電算化し、ビッグデータソリューションを導入。データの自動収集記録と、工程の前後過程が品質に及ぼす影響を予測分析する知能型工場を構築しました。

大林B&Co AI品質予測システム

設備データと環境データを活用し、衛生陶器の成形工程および乾燥工程について最適な工程条件を推論。乾燥位置ごとの予想品質をリアルタイムで確認できる知能型工程管理を構成しました。

※ 掲載した事例と数値は、特定の顧客企業の特定の設備・工程・データ環境において得られた結果です。他の環境で同一または類似の結果が再現されることを保証するものではありません。

CERTIFICATION

技術競争力と企業認証

保有技術・特許

- A²LAB BI GS認証 1等級 v1.0
- 人工知能基盤 エネルギー自立型 融複合メガステーションシステム
- 産業用IoT時系列データベースのための原始データ復旧システム
- マルチモーダル機械学習 実行エンジンのための自動監視管理システム
- プラスチック射出工程の人工知能 異常探知装置および方法
- 質問基盤ノーコード 人工知能 標準モデル ソリューションシステム
- 太陽光モジュール製造工程のための視覚化モニタリングシステム
- 人工知能を用いた太陽光モジュールの品質予測装置および方法
- 太陽光セル背面の撮影が可能なタバー工程装置
- 資産管理シェル基盤のデータ収集プラットフォームを用いたAAS構築運用方法
- OPC-UAとPubSub標準通信プロトコルを同時に支援するエッジゲートウェイ装置
- 企業間協業ソリューションシステムおよび企業間協業方法
- 製造環境のための連合学習システム
- 視線追跡技術を用いたAR方式のスマートファクトリー モニタリングシステム
- WEB HMI方式を用いてPOPおよびMESデータを設備管理データに連動管理するシステム

企業認証

AIファクトリー
専門企業

韓国産業技術企画評価院 確認（2025年8月）

経営革新型
中小企業

MAIN-BIZ 中小ベンチャー企業部

技術革新型
中小企業

INNO-BIZ 中小ベンチャー企業部

企業附設
研究所

中小ベンチャー企業部

スマートHACCP
専門供給企業

韓国食品安全管理認証院

エネルギー節約
専門企業

韓国エネルギー公団

SOLUTION

ソリューション

データ構築からAI自律制御まで。AX転換に必要な全工程を一つの体系で提供します。

SOLUTION MAP

ソリューションマップ

スマート製造

Smart GMP Factory（製薬・バイオ）／Smart HACCP Factory（食品・健康機能食品）／Smart M Factory（製造生産管理）

エネルギー効率化

A.ESG（Agentic Eco Smart Grid）／A.Station（知能型エネルギー自立ステーション）

知能型自律製造

AI自律製造プラットフォーム（A²LAB）／AIオーケストレーション（マルチエージェント自律製造管制）

AI

A²LABモジュール：A²（人工知能 分析・可視化）／V²（工程品質予測）／コンセンスポット（規程・品質文書の質疑応答）／
ARCFORGE（AIノーコードメタビルダー）

ビッグデータ

B²LAB = C²（収集）+ D²（保存・処理）+ E²（モニタリング）／データ標準化：AAS・OPC-UA・KS X 9101

レガシーシステム

ERP／MES／SCADA／PLC／QMS／WMS との連携

課題と解決

お客様が直面する課題

AX（AI Transformation）が必須の競争力として浮上しましたが、現場は依然として複雑なシステムと個別に運用される技術により、データの収集・分析・制御の過程が統合されていません。そのためAX転換の取り組みが実際の成果につながらないという限界に直面しており、AXを導入しても現場への適用は容易ではありません。さらに設備の最適化と自律製造の実現には、一段と進んだアプローチが求められます。

解決方法

イムピクスは20年間のノウハウを集約して製造産業特化のAll-in-Oneサービスを構築しました。ビッグデータの構築からAIモデルの構築・活用まで、中堅・中小企業のAX転換に必要な全過程をEnd-to-Endで統合提供します。

製造人工知能

製造品質最適化

設備予知保全

マシンビジョン

自律制御

工場自動化

工場自動化設備

ロボット

センサー

デジタルツインスタジオ

3Dモデリングとデジタルツイン

ゲームエンジン基盤 AR/VR/SR/XR

データプラットフォーム / インフラ

製造ビッグデータ

リアルタイムエッジ処理

ハイパーコンバージド

AR/VRデバイス

双方向制御エッジデバイス

ALL-IN-ONE

A²LAB | 製造産業 革新統合ソリューション

A²LABは、データ構築からAI自律制御まで、AX転換に必要な全過程を含むAll-in-Oneプラットフォームです。
モジュール化された構造のため、製造環境に応じた柔軟な導入と部分的な拡張が可能です。

STEP 1

製造設備ビッグデータ構築

- C² データ収集 — 製造設備の非定型・定型データを自動収集
- D² データ保存 — 収集データの標準化と最適化を経てデータレイクへ保存

STEP 2

AIモデル構築

- A² 製造工程データの前処理およびAIモデルの学習・検証
- 工程に合わせたAIモデルの構築と推論

STEP 3

AI現場活用

- E² 設備データのリアルタイムモニタリング
- L² 協業型チャットボット、文書基盤の品質・マニュアル管理
- V² 工程品質予測

ALL-IN-ONE

AIオーケストレーション

AIオーケストレーションは、二つの層が重なった構成です。上層では言語モデルベースのPlannerが、どのエージェントとツールをどの順で使い、どこで止めるかの 実行計画を立て、結果を検証して人の査読へ渡します。下層では品質・予知保全・生産・エネルギー・安全の各エージェントが、OPC-UA／AASで標準化された 設備データを読み、工程条件の変更や保全オーダーの発行を行います。高リスクの命令は承認待ちキューに入り、管理者の承認を経て初めて反映されます。

データソース

IoT

画像

レガシーシステム

文書

データパイプライン

標準化

リアルタイム分析

ベクトル化・保存所

ベクトルDB

メタDB

マルチAIエージェント

品質管理

規制遵守

文書自動化

知識基盤検索

ユーザーインターフェース

自然言語対話

マルチモーダル入力

ダッシュボード

報告書生成

ビッグデータとデータ標準化

お客様が直面する課題

製造現場には多様な異機種システム（ERP、MES、AIなど）のデータが存在しますが、形式がまちまちでシステム間の連携がなく、分析が困難です。AIを導入しようとしても、前処理、整合性の確保、リアルタイム処理に大きな費用と時間を要します。

解決方法

イムピクスは標準化技術に基づく相互運用性の強化を通じて、重複構築なしに自動化された製造データの流れを実現し、データ処理による高コスト問題を解決するとともに、製造設備のデータを最適化するビッグデータプラットフォームを提供します。

IMPIXのデータ標準化ソリューションは AAS／OPC-UA／KS X 9101 に基づく標準データ構造により、設備・システム間で断絶したデータを接続し、AI分析からESG対応まで連携可能な構造を構築します。

特許保有

AAS | データ定義

データの構造化および階層化

特許保有

OPC-UA | 設備接続

設備ごとに異なる形式を標準化方式で統一

KS X 9101 | 標準連携

異機種システムとの標準連携

国際・国家標準に基づく設計

ソリューション間の連結性を保証

ドラッグ & ドロップのWebモデリングUI

OPC-UAとAAS IDの通信自動マッピング

KS X 9101基盤のメッセージ標準連携

グローバル進出の基盤づくり

BIG DATA

B²LAB (Broad × Bigdata)

利用者が保有するデータについて、収集・保存／処理・モニタリングを支援するビッグデータ最適化プラットフォームです。

全社的に発生する定型・非定型・半定型の多様なデータを統合連携してRaw Dataを安定的に確保し、統合データの活用可能性を高めるための多様なモジュールとプラットフォームを提供します。

C² | データ収集・統合

Complex × Collaboration

- 標準プロトコル基盤のリアルタイムデータ収集
- OPC-UA、Automation ML 支援
- AASプロファイルの実装
- Kafka基盤メッセージングシステム
- Edge技術を活用したデータ伝送
- 産業用標準プロトコルへの変換

D² | データ保存・処理

Datalake × Dataflow

- 多様なデータタイプの管理
- 定型／非定型／時系列データの保存
- データカタログの管理
- 対話式クエリおよびサンドボックス環境
- 目的別データ変換処理
- データ信頼性およびセキュリティ管理

E² | データモニタリング

Enterprise Reporting × Expression

- リアルタイムモニタリングシステム
- 高速データ可視化
- データ探索およびマイニング
- ML／DLモデルの探索
- 直感的なユーザーインターフェース
- UI基盤の分析結果と可視化

人工知能ソリューション

お客様が直面する課題

AI導入に成功したとしても、AI専門人材がいなければ運用と保守が難しく、現場に定着しないという問題が生じます。また現場の課題は複合的に発生するため、現場で品質予測・不良分析にAIを実際に適用することは容易ではありません。

解決方法

イムピクスのAIソリューションは、製造現場で収集されたデータをもとにAIモデルを構築し、品質予測・工程最適化・予知保全について推論とAIシステムを管理します。現場の課題を解決するための一般的なデータ前処理、EDA、学習、分析、推論、可視化などのAI分析機能を提供します。

GS認証 1等級

特許保有

A² | Autonomous × A.I

人工知能 分析および可視化

- **NO-CODE** 分析家が質問するように設定でき、前処理・異常値処理などの反復作業をコードなしで直感的に処理
- **モデル生成** ノーコードの質問を通じてデータセットの構成と分離を自動化し、適合する機械学習アルゴリズムを選択して予測モデルを学習
- **AI視覚的分析** 多様な観点から分析結果を可視化し、隠れたパターンの発見とデータ理解度・予測精度の向上を支援

コンセンスポット | 旧 L² (LLM × Layer)

産業ドメイン特化 言語モデル

- 産業別ドメイン知識に特化した小型言語モデル (SLM) 基盤
- **グループウェア統合検索** メール・議事録・業務指示など、単語単位ではなく意味基盤で検索
- **基幹系システムのデータ統合** ERP・MES・PLMと連動し、リアルタイムデータを検索・要約・解釈
- **文書監査** 業務文書内の重要課題、リスク要因、未処理項目を自動検知してタグ付け

特許保有

V² | Vision × Validation

ビジョン基盤 工程品質予測

- **異常探知** 正常画像に基づくAIモデルで、微細な異常も学習なしに探知できる
高効率ビジョン異常探知
- **ディープラーニング基盤の画像分析** CNN基盤のアルゴリズムで非定型画像から品質・欠陥情報を自動抽出・精密分析
- **センシング情報の融合** 多様なセンサーデータを統合分析して仮想センサーを実現し、工程全般のリアルタイム判断力を向上

スマート製造

お客様が直面する課題

産業群ごとのAX転換に向けたAI導入が加速していますが、業種別に製造特性が異なるため、画一的なシステムでは工程にうまく適用されない場合が少なくありません。特に製薬・食品などは規制基準が厳しく、設備・品質の基準も産業ごとに相違します。

解決方法

イムピクスは、製造産業全般に適用可能な汎用スマートファクトリーのほかに、GMP（医薬品製造品質基準）とHACCP（食品安全管理基準）に特化した専門スマートファクトリーソリューションを提供し、業種別に最適化された導入を支援します。

Smart GMP Factory

製薬・バイオ・健康機能食品

EBRSを含め品質システム（PQS）全般をデジタル化する拡張型GMP運営プラットフォーム。AI基盤のリアルタイム品質判断と工程最適化へ発展します。

- **EBRS**（電子製造記録）文書の欠落・誤りの防止、シリアル番号によるグローバル規制対応
- **EBS**（設備データ標準化・自動バックアップ）標準時間基盤のデータ正規化
- **REMS**（室環境モニタリング）CFR Part 11、GAMP5 などグローバルGMP基準の遵守

Smart HACCP Factory

食品・健康機能食品

工程設備の知能化に向けてデータ収集・分析技術を適用した食飲料企業向けソリューション。製品の製造履歴を確認し、不良原因分析のためのモニタリングと追跡を行い、CCP限界基準からの逸脱時には直ちにアラームを送信します。

- **MES**（製造現場の生産過程管理・製造実行）
- 工程管理および電子文書（全工程のペーパーレス化）
- リアルタイムモニタリング（3D映像・現況板基盤）
- **LOT Tracking**（生産LOT単位の追跡・分析）

Smart M Factory

製造生産管理

イムピクスのスマートファクトリーのノウハウを集約した生産管理ソリューション。生産性と稼働率を高め、原価を削減し、リアルタイムの品質管理と現場モニタリングにより業務を簡素化します。

- **MES**（Manufacturing Execution System）
- **N-POP**（Next generation Point of Production）
- **SCM**（Supply Chain Management）
- **WMS**（Warehouse Management System）
- **QMS**（Quality Management System）

エネルギー効率化

お客様が直面する課題

エネルギー単価の上昇と設備運用の非効率により、製造現場の費用増加と運営リスクが高まっています。またCBAM、RE100などグローバルなカーボンニュートラル規制に備えた定量的なエネルギー・炭素データの確保が難しく、対応できる方策が必要な時期です。

解決方法

イムピクスのエネルギー効率化ソリューションはデータに基づいて作動します。設備データをリアルタイムで収集・分析してエネルギー消費を最適に制御し、炭素排出の自動レポートを提供します。これによりESG対応とエネルギー効率化を実現します。

A.ESG（Agentic Eco Smart Grid）

生産・消費・予測・保存などの役割をもつAIエージェントを設備ごとに配置し、工場全体のエネルギーの流れをリアルタイムで予測・最適化する自律型エネルギー管理システムです。

スーパーバイザーエージェント

最適化戦略の策定／エージェント間の調整

工程制御・太陽光予測

生産計画管理、ピーク電力制御、設備稼働制御
／気象データ分析、環境変化への
対応、発電量予測

需要・保存・RE100

工程柔軟性評価、スケジューリング最適化／
ESS充放電戦略、余剰電力の活用／
RE100使用率の追跡と目標達成分析

統合管制（デジタルツイン）

リアルタイムモニタリング

AIエネルギー管理

炭素排出管理

ESG分析

A.Station | 知能型エネルギー自立ステーション

A.Station（Autonomous & Resilient Energy Station）は、都市エネルギーを自律知能（AI）で設計・運営・最適化するエネルギー自立型インフラプラットフォームです。都市エネルギーの設計から運営までの全過程をAIで統合支援し、エネルギー最適化とカーボンニュートラルを実現する持続可能な都市融合エネルギーインフラを完成させます。

統合構成要素

太陽光発電

屋根型または地上型の太陽光による
再生エネルギーの自家発電

ESSエネルギー保存 装置

電力ピークへの対応、余剰電力の保存および再供給

EV充電インフラ

電気自動車の充電ステーション

利便・文化空間

無人カフェ、メディアアート空間など共有型施設で活用性を拡大

AIエネルギーモニタリ ング

リアルタイムのデータ収集によるエネルギー使用量の監視

特長

- AI自律制御の最適化 需要予測と静的アルゴリズムによるリアルタイム最適制御
- リアルタイムのエネルギー流れ分析 設備・センサーデータ基盤のモニタリングと異常検知
- ESS・設備の安全管理 熱暴走および効率低下の早期検知、安全の確保
- デジタルツインシミュレーション 仮想環境に基づく設備運営の最適化予測
- 公共複合プラットフォームの実現 充電 + 文化 + 情報機能が結合した次世代複合スマート空間

特許保有

Intelligent Information System

IMPIX

ソウル特別市 東大門区 川湖大路375 ハギンビル3F

TEL. +82-2-745-8324 FAX. +82-2-745-8327

Homepage. www.impix.co.kr

E-mail. impix@impix.co.kr